

要求品質連絡書

サンラインベルトの設計に際しては、下表のご使用条件をお知らせください。
最も適正なベルトの仕様書をお届けいたします。

1	ユーザー名		7	類似品設計経験		
2	機械名(件名)		8	製品納入先名		
3	要求納期		9	書類提出先名		
4	要求製造原価		10	書類提出部数		
5	客先図面	有 無 (添付)	11	関連書類		
6	客先仕様書	有 無 (添付)	12	発信No.		
13	サイズ	mm ^W × mm ^L	25	駆動	位置 ヘッド・中間・テール その他() 巻付角 180°・200°・210° その他() ブリー表面 裸・ゴムラグ・ローレット その他()	
14	運搬物	名称 (見掛比重)	26	テックアップ	方式 スクリュー・重錘 その他()	
		運搬量 kg/m			位置 ヘッド・中間・テール その他()	
		温度 乾熱: °C 湿熱: °C			ストローク 有効: mm 重量: kg	
		湿度 %			27	ベルト支持 ローラ・鉄板・合板・ローラ+鉄板 その他
		性状 粘着性・乾性・湿性 その他()			28	シユート条件 落差: mm 角度: °
油・薬品 油・酸・アルカリ 名称()	29	付属設備 スカート・スクレーパ その他()				
15	雰囲気温度	乾熱: °C 湿熱: °C	30	ベルト接合	工場ジョイント・現場ジョイント・金具・サンパット	
16	雰囲気湿度	%				
17	ベルト洗浄殺菌	温水: °C 蒸気: °C	31	現行使用ベルト	メーカー名	
		薬品名 濃度			商品名	
		頻度			タイプ	
18	機長	実機長: m 水平機長: m			使用期間	
19	揚程(傾斜)	上り下りの高さ: m			稼働時間	
		傾斜角度: 度			損傷状態と原因	
20	ベルト速度	m/min				
21	ブリー径 (mm)	ドライブ: ヘッド:	32	希望仕様およびその他連絡事項		
		テール: スナップ:				
22	ブリークラウン	有(クラウン量:) 無				
23	ローラ	トラフ角度 度				
		ピッチ ℓc: m 本 ℓR: m 本				
24	ナイフエッジ	 R: 巻付角(θ):				
33	使用略図(ライン図)	機械装置の特長、前後の機械などを詳細に記入				
34	特記事項	帯電防止、食品衛生規格、特殊栈付加工、要求寿命、要求色調、故障モード、稼働時間、ベルト洗浄など上記項目で表現できない事項、および運搬物の成分:特長を詳細に記入				

ボルタベルト



サンラインベルトの特長と主な用途
サンラインベルト
品名の見方
食品搬送
物流・一般搬送
特殊搬送
スライベルト
急傾斜搬送
ご使用に際しては
サンラインベルトの選定方法設計方法
ボルタベルト
Pベルト
サンラインベルト設計資料特殊加工など
参考資料
用語集索引

ボルタベルトは、帆布が無い樹脂単一材で構成されたベルトです。
 食肉や水産物の搬送などベルトの洗浄が頻繁に行われる用途に適しております。
 摩擦駆動のフラットベルトと、スプロケットによる噛み合い駆動のポジティブドライブベルトの
 2種類に大きく分類されます。

特長

- 異物混入・細菌発生の防止**
帆布が無いため、カバー剥れ・耳ぼつれの心配がありません。
また、ベルト部材間に搬送物が混入し細菌が発生するリスクを軽減することができます。
- 優れた洗浄性**
水分・匂いを吸収しにくい素材を使用しているため、容易に洗浄ができます。
水・洗浄剤の削減、洗浄時間の短縮により、生産効率の向上に貢献します。
- 食品衛生に関する厚生省告示370号の認証取得**
(その他米国FDA、欧州委員会規則 No. 10/2011等の認証も取得)
- 加工の容易性**
熱融着により簡単に接合ができ、粉塵も発生しません。

品名の
見方

F E M B - 2.5 ITO50

①②③④⑤⑥

① **タイプ** : F:フラット

② **裏面形状** : E:エンボス加工

③ **硬度** : L:低 M:中

④ **色調** : B:青色 W:白色

⑤ **サイズ** : ベルト厚み (mm)

⑥ **形状** : ITO50:表面形状ITO50 IRT:表面形状IRT
 SD:スーパードライブ DD:デュアルドライブ

使用事例

未包装食品の搬送



フラットベルト製品紹介

★印を記載した製品は標準在庫品です。幅が広い、長さが長い等のお引合いについては当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。★印のない製品については、当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。

●両面フラットベルト(表面:艶あり 裏面:艶なし)

品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小ブリー径	張力(1%テンション)	未包装食品搬送
					mm	mm	N/mm	
FMB		95A/46D	-30~60	0.36	1.6	21	0.96	○
					2★	30	1.20	
					2.5	35	1.50	
					3	40	1.80	
					4	60	2.40	
					5	80	3	
FW		95A/46D	-30~60	0.36	2	30	1.14	○
					3	40	1.70	
					4	60	2.28	
					5	80	3	
FMW		95A/46D	-30~60	0.36	1.6	21	0.96	○
					2	30	1.20	
					2.5	35	1.50	
					3	40	1.80	
					4	60	2.40	
					5	80	3	

●表面フラット(艶あり) / 裏面エンボスベルト

品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小ブリー径	張力(1%テンション)	未包装食品搬送
					mm	mm	N/mm	
FELB		80A	-40~50	0.45	1.6★	10	0.32	○
					2★	12	0.40	
					3	20	0.60	
FELW		80A	-40~50	0.45	1.6★	10	0.32	○
					2	12	0.40	
					2.5	15	0.50	
					3	20	0.60	
FEMB		95A/46D	-30~60	0.25	1.6★	24	0.64	○
					2★	30	0.80	
					2.5	35	1	
					3	40	1.20	
					4	60	1.60	
FEMW		95A/46D	-30~60	0.25	2★	30	0.80	○
					2.5	35	1	
					3	40	1.20	
					4	60	1.60	
					5	80	2.10	
FEW		95A/46D	-30~60	0.25	2	30	0.76	○
					3	40	1.12	
					4	60	1.50	

※ ベルトタイプ・サイズによっては、製造国から取り寄せる必要があります。詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

サンドイベルトの特長と主な用途
 サンドイベルトの製品ラインナップ
 品名の見方
 食品搬送の用途
 物流・一般搬送の用途
 特殊搬送の用途
 スーパーベルト
 急凍搬送の用途
 ご使用に際して
 サンドイベルトの選定・設計方法
 ボルタベルト
 FMBの用途
 サンドイベルトの設計資料特殊加工等
 参考資料用語集索引

フラットベルト製品紹介

★印を記載した製品は標準在庫品です。幅が広い、長さが長い等のお引合いについては当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。★印のない製品については、当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。

● 表面パターン ITO50 / 裏面エンボスペルト



表面形状 ITO50

品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小プリー径	張力 (1%テンション)	未包装食品搬送
					mm	mm	N/mm	
FELB-ITO50	青	80A	-40~50	0.45	2	12	0.32	○
					2.5★	15	0.40	
					3	18	0.50	
FEMB-ITO50	青	95A/46D	-30~60	0.25	2	30	0.60	○
					2.5★	35	0.74	
					3	40	0.94	
FEMW-ITO50	黄	95A/46D	-30~60	0.25	2	30	0.60	○
					2.5	35	0.74	
					3	40	0.94	

● 表面パターン IRT / 裏面エンボスペルト

● 表面パターン IRT / 裏面フラット(艶あり)ベルト



表面形状 IRT

品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小プリー径	張力 (1%テンション)	未包装食品搬送
					mm	mm	N/mm	
FELB-IRT	青	80A	-40~50	0.45	4	25	0.60	○
FEMB-IRT	青	95A/46D	-30~60	0.25	3.5	40	1	○
					4	55	1.20	
FMB-IRT	青	95A/46D	-30~60	0.36	3.5	52.5	2.10	○
					4	60	2.40	

※ベルトタイプ・サイズによっては、製造国から取り寄せる必要があります。詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

Vガイド加工

ベルトの片寄り、蛇行を防止するためにご使用いただけます。
また縦方向に柔軟なためベルト表面に貼付けて荷こぼれ防止用としてもご使用いただけます。

製品ラインナップ

形式	形状	品名	色調	材質	H:高さ (mm)	W1:上幅 (mm)	W2:下幅 (mm)	重量 (g/m)	最小プリー径 ^{※1} 伸長/圧縮 (mmφ)	硬度 (JIS-A)	未包装食品搬送
D型		SL-VD1UW	白	ポリウレタン	3.1	5	2	19	30/30	90	○
S型		SL-VS2U (G) (W)	緑 白	ポリウレタン	3.1	9.5	7	26	25/25	91	○
		SL-VS2USW	白	ポリウレタン	3.1	9.5	7	26	25/25	77	○
		SL-VS2KAW	灰白	耐湿熱ポリウレタン	3.1	9.5	7	26	30/30	80	○
		SL-VS2CSB	青	ポリウレタン	3.1	9.5	7	26	25/25	85	○
M1型		SL-VM1KAW	灰白	耐湿熱ポリウレタン	5.5	10	6	54	60/50	80	○
		SL-VM1UG	緑	ポリウレタン	5.5	10	6	54	60/50	82	○
O型		SL-VO2UW	白	ポリウレタン	3.1	7	5	29	40/40	80	○
		VL(B)-10/Z (C)	青 透明	ポリウレタン	6	10	6	60	67.5/45	85	○
		VS(B)-10/Z (C)	青 透明	ポリウレタン	6	10	6	60	45/30	72	○
		VL(B)-8/M (C)	青 透明	ポリウレタン	5.2	8	5	40	60/40	85	○
		VS(B)-8/M (C)	青 透明	ポリウレタン	5.2	8	5	40	37.5/25	72	○
		VL(B)-6/Y (C)	青 透明	ポリウレタン	4	6	3.5	23	37.5/25	85	○
		VS(B)-6/Y (C)	青 透明	ポリウレタン	4	6	3.5	23	22.5/15	72	○

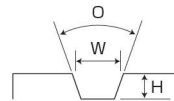
※1 表に記載されたVガイドの最小プリー径と、ベルトの最小プリー径の数値を合算した値が、Vガイド付ベルトの最小プリー径となります。

※Vガイドの寸法は部材としてのものです。溶着加工することで、取付け後の高さは0.5mm程度低くなる場合があります。

※Vガイドのタイプ・サイズによっては、製造国から取り寄せる必要があります。詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

※「SL」のVガイドは厚生省告示370号、また一部品種は米国FDAにも適合しています。欧州委員会規則 No. 10/2011には適合していません。

溝寸法



● プリー溝

型	W(mm)	l(mm)	O(度)
D	8	5	60
S	14	5	40
M	14	7.5	40
O	11	5	40
VS/VL-10	16	8	40
VS/VL-8	14	7.2	40
VS/VL-6	12	6	40

● テーブル溝

型	W(mm)	l(mm)
D	10	5
S	15	5
M	15	8
O	13	5
VS/VL-10	15	8
VS/VL-8	13	8
VS/VL-6	11	6

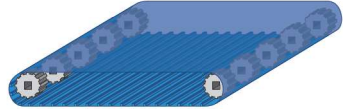
ポジティブドライブベルト製品紹介

構造

・スーパードライブベルト



・デュアルドライブベルト



特長

- **スプロケットによる噛み合い駆動のためスリップの心配がない**
噛み合い駆動方式により、ベルト伸長時にスリップの発生を抑制します。
- **テンションをかける必要がなく、コンベヤの長寿命化に貢献**
ベルトに張力をかけずスプロケットで駆動するため、ベルトの伸張を抑制できます。また、プーリ等コンベヤ機械に加わる負荷を軽減することができます。
- **ベルトと歯を一体成型することで、剥離の心配がない**
押出成型により正確な位置でのベルト駆動を確保します。
- ・スーパードライブベルト
 - **専用のプーリにより蛇行を防止**
ベルト中央に配列された歯が蛇行防止用のガイドとして機能します。
- ・デュアルドライブベルト
 - **一部モジュラーベルトのスプロケットをそのまま使用することが可能**
モジュラーベルトのようにパーツ間に搬送物が詰まる心配がなく、衛生状態の向上、洗浄時間の短縮に貢献します。

モジュラーベルト⇒デュアルドライブベルト交換事例

・モジュラーベルト



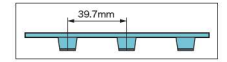
・デュアルドライブベルト



スーパードライブベルト

★印を記載した製品は標準在庫品です。幅が広い、長さが長い等のお引合いについては当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。★印のない製品については、当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。

・表面フラット(艶あり)ベルト



品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小プーリ径 ^{※1}	最大張力	未包装食品搬送
					mm			
FMB SD		53D	-20~60	0.50	3 ★	80	6.25	○
					4	120	8	
FMW SD		53D	-20~60	0.50	3	80	6.25	○
					4	120	8	

・表面パターンベルト



表面形状ITO50

品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小プーリ径 ^{※1}	最大張力	未包装食品搬送
					mm			
FMB SD-ITO50		53D	-20~60	0.50	3	80	6.25	○

※ベルトタイプ・サイズによっては、製造国から取り寄せる必要があります。

詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

※1 正駆動方向で0°C以上の使用条件下での最小プーリ径です。

プーリについて

スーパードライブベルト専用の駆動用プーリをご用意しています。

■ ドライブプーリ

標準歯数	外径 (mm)	幅 (mm)	標準ボア寸法 (mm/角穴)
8	100.5	200	40
10	126.4		
12	151.4		
16	202.9		

■ テール/サポートプーリ

外径 (mm)	幅 (mm)	標準ボア寸法 (mm/角穴)
100.5	200/100	40
126.4		
151.4		
202.9		

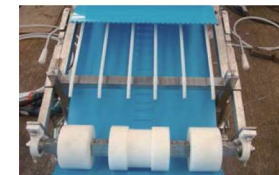


※要求に応じて「25mm」「50mm」「2.5inch」のボア寸法で供給することも可能です。

詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

※材質はUHMW (超高分子量ポリエチレン) です。

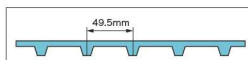
■ プーリ取付事例



サニタリーベルトの
特徴と主な用途
製品ラインナップ
品名の見方
食品搬送
物流一般搬送
特殊搬送
スーパー
ラバーベルト
急傾斜搬送
ご使用に
際しては
選定方法設計方法
ボルタベルト
PMS
サニタリーベルト
設計資料特殊加工等
参考資料
用語集索引

デュアルドライブベルト

★印を記載した製品は標準在庫品です。幅が広い、長さが長い等のお引合いについては当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。★印のない製品については、当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。



● 表面フラット(艶あり)ベルト

品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小プリー径 ^{※1}	最大張力	未包装食品搬送
					mm	mm	N/mm	
FMB DD	[Blue]	53D	-20~60	0.50	3 ★	80	6	○
					4	120	7.7	
FMW DD	[Orange]	53D	-20~60	0.50	3	80	6	○

● 表面パターンベルト



品名	色調	ショア硬度	使用可能温度範囲 (°C)	摩擦係数 (裏面)	総厚	最小プリー径 ^{※1}	最大張力	未包装食品搬送
					mm	mm	N/mm	
FMB DD-ITO50	[Blue]	53D	-20~60	0.50	3	80	6	○
FMB DD-IRT	[Blue]	53D	-20~60	0.50	4	100	6	○

※ベルトタイプ・サイズによっては、製造国から取り寄せる必要があります。

詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

※1 正駆動方向で0°C以上の使用条件下での最小プリー径です。

スプロケットについて

デュアルドライブベルト専用のスプロケットをご用意しています。

歯数	外径 (mm)	標準幅 (mm)	標準ポア寸法 (mm/角穴)
6	93.4	38	40
8	125.6		
10	157.7		
12	189.9		



※要求に応じて「25mm」「50mm」「2.5inch」のポア寸法で供給することも可能です。

詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

※材質はUHMW (超高分子量ポリエチレン) です。

歯数【8】【10】については、アセタール製の押出成型スプロケットも供給可能です。

■ スプロケット取付事例



設計資料・ベルト張り調整

ジョイント方法

ボルタベルトには、一般的に熱融着によるジョイントが使われます。ベルト端部を加熱し、溶融したら、溶融面同士を圧着し接合します。粉塵が発生しないため、周りの環境に与える影響を抑制することができます。レーシングによるジョイントを希望される場合は、当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

ベルト支持

ポジティブドライブベルトを使用する場合、UHMW製の樹脂レールで支えるレール支持が主要な方法です。樹脂レールによりベルト裏面との摩擦抵抗が小さくなりベルトやモーターへの負荷を軽減できます。鉄板・合板等で支えるテーブル支持を検討する場合は、当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。



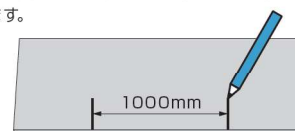
ベルト厚み選定

ベルトのたるみ、フレア(波打ち)を抑制するために、最小プリー径に適合する範囲で出来る限り厚みの大きい仕様を推奨します。

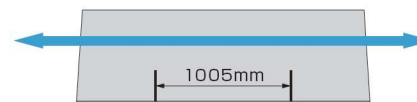
ベルト張り調整

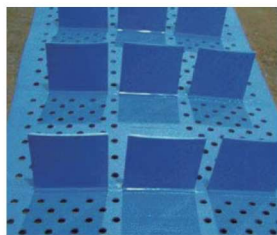
ベルトの適正テンションは、コンベヤの構造、材質、搬送物重量等によって決まるため、一概に何%とは決められません。ただし永久伸びを考えると、必要以上にはテンションを掛けないことが望ましいと言えます。以下の方法をご参考にしてください。

- ① ベルトの目立たない部分に1m(1000mm)長さで標線を入れます。
- ② ベルトにゆっくりとテンションを掛け、標線が1005mmになるまでベルトを張ります。
- ③ この状態でベルトを走行させ、ベルトがスリップしていないかを確認します。(蛇行調整もしてください) 問題がなければ搬送試験を行い、搬送にも支障がない場合そのままご使用ください。
※ 荷物を載せるとベルトがスリップした場合は①を行ってください。
- ④ ベルトスリップが起きている場合は、少しずつベルトを張り、都度ベルトのスリップを確認しスリップが起きなくなるまでベルトを張ってください。蛇行調整と搬送試験を行い、搬送に支障がないことを確認の上ご使用ください。
※ 標線が1030mmを超えないようにしてください。



② ベルトにゆっくりとテンションを掛け、標線が1005mmになるまでベルトを張ります。

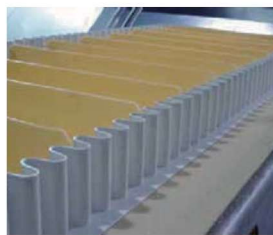




スーパードライブベルト
開孔・横棧付



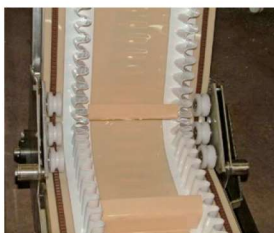
フラットベルト 洗浄機
開孔



スーパードライブベルト
横棧・サイドウォール付



フラットベルト
検査機



スーパードライブベルト Z型コンベヤ
横棧・サイドウォール・ガイド棧付



スーパードライブベルト 水中通過コンベヤ
横棧付



スーパードライブベルト
横棧・サイドウォール付



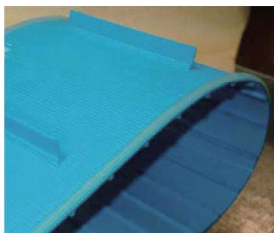
スーパードライブベルト 低温環境
横棧付



スーパードライブベルト リターン側
横棧付



フラットベルト
金属検出機



デュアルドライブベルト
表面パターン・横棧・ガイド棧付



デュアルドライブベルト
横棧付&クッション材

ボルタベルトのご使用に際して

未包装食品の搬送について

当カタログに記載されているボルタベルトは、いずれの仕様であっても食品衛生に関する厚生省告示第370号に適合しています。また、米国FDA、欧州委員会規則 No. 10/2011等の認証も取得しています。

・FDA(Federal Food, Drug and Cosmetic Act:FFDCA)連邦食品医薬品化粧法

米国における食品用器具・容器包装材料規制であり、間接食品添加物については、21CFR§174~§186(連邦規則集)で定められています。21CFRに記載されている食品接触物質は材質、製品、用途ごとに定められており、安全性についてはFDAで認められています。

・PIM(Plastic Implementation Measure):Regulation(EU)No.10/2011

規則(EC)No1935/2004に食品接触材に関するEU加盟国間の規制の差異を除くための基本原則が定められています。Regulation(EU)No.10/2011には食品と接触することを意図したプラスチック材料および製品が安全に使用されるために具体的な規則が定められています。

ベルトの清掃と洗浄について

ボルタベルトは、水または中性洗剤の使用による洗浄、600PPM以下の次亜塩素酸ナトリウム溶液による洗浄が可能です。洗剤への漬け置きによる洗浄はお控えください。各ベルトの許容温度までの熱水でベルトをすすいでください。洗浄後はベルトを乾燥させるようにしてください。

耐熱性能について

ボルタベルトの耐熱温度を検査する場合、ベルトの表面温度が基準となります。ベルト表面温度は通常、搬送物より低いので、搬送物温度は使用可能温度を超えている場合でも、ご使用になれる場合もあります。また、雰囲気温度とはベルトの周辺温度を意味しており、雰囲気温度が高い場合は、ベルト表面温度は雰囲気温度に準ずるものとみなします。

横棧加工について

荷こぼれの防止、傾斜搬送・整列搬送用にベルトを棧として使用することが可能です。棧加工は熱融着のため、水・油などの制約は受けません。詳しくは当社販売会社もしくは販売店までお問い合わせください。

サンライズベルトの
特徴と主な用途
製品ラインナップ
品名の見方
食品搬送
物流一般搬送
特殊搬送
スーパーベルト
急傾斜搬送
ご使用に
選定・設計方法
ボルタベルト
PIMの
サンライズベルト
設計資料特殊加工など
参考資料
用語集索引

■ 化学工業品類

	薬品名	ボルタベルト	
ア	アセトン	× - △	
	亜硫酸ナトリウム (3%)	○	
イ	(イソ)オクタン	○	
	(イソ)ブタノール	△	
	イソプロピルアルコール	△	
エ	エタノール	△	
	エチレングリコール	○	
	エピクロヒドリン	—	
	塩化アルミニウム (25%)	○	
	塩化アンモニウム	○	
	塩化カルシウム (25%)	△ - ○	
	塩化ナトリウム (25%)	△ - ○	
	塩化エチル	×	
	塩化メチレン	×	
	塩酸 (37%)	×	
	塩酸 (20%)	×	
	塩酸 (3%)	×	
	塩素ガス	×	
	オ	オゾン	△
		オレイン酸	× - △
カ	海水	○	
	過酸化水素 (30%)	△	
キ	蟻酸 (20%)	×	
	キシレン	△	
ク	クエン酸 (3%)	△	
	クエン酸ナトリウム	× - △	
	グリセリン	○	
	クロロベンゼン	× - △	
	クロロホルム	×	
コ	鉱油	○	
サ	酢酸 (20%)	×	

	薬品名	ボルタベルト
サ	酢酸 (3%)	× - △
	酢酸アミル	× - △
	酢酸エチル	× - △
	酢酸ブチル	× - △
シ	次亜塩素酸ナトリウム (3%)	× - △
	四塩化炭素	×
	シクロヘキサノール	△
	シクロヘキサノン	×
	シクロヘキサン	○
	ジャベル水 (0.5%)	△
	重クロム酸ナトリウム (20%)	—
	臭素 (無水液)	×
	潤滑油	○
	蒸気 (100℃)	×
	硝酸 (20%)	×
	硝酸 (3%)	×
	硝酸アンモニウム (25%)	○
	硝酸ナトリウム (25%)	△ - ○
硝酸ナトリウム (3%)	○	
ス	水酸化アンモニウム (3%)	× - △
	水酸化カリウム (希釈)	△
	カセイソーダ(水酸化ナトリウム) (46%)	× - △
	カセイソーダ(水酸化ナトリウム) (3%)	△
	水酸化カルシウム (希釈)	○
セ	セバシン酸ジエチル	○
タ	タンニン酸 (10%)	○
テ	テトラクロロエチレン	△
ト	トリエタノールアミン溶液 (3%)	△ - ○
	トリクロロエタン	△
	トルエン	△
ニ	一塩化エチレン	×

○: 影響を受けにくい △: 多少侵される ×: 侵される
 *ここに含まれたデータはガイドラインとしての利用となり、製品を保証するためのものではありません。
 *上記のデータは一定の露出条件・室温環境での試験に基づいたものであり、実際の使用条件に基づいたものではありません。耐化学薬品性は露出時間・温度に依存します。

■ 食品類

	薬品名	ボルタベルト
ニ	乳酸 (3%)	× - △
	尿素溶液 (46%)	△ - ○
ハ	パークロロエチレン	—
	発煙硫酸 (20%)	×
	パルミチン酸	× - △
ヒ	氷酢酸	×
フ	フェノール	—
	フェノール溶液 (3%)	△ - ○
	フタル酸ジブチル	○
	フタル酸ジオクチル	○
	ブタン	○
	フッ化水素酸 (48%)	×
	プロピオン酸ナトリウム	× - △
ヘ	ヘキサノール	△
	ヘキサン	○
	ベンジルアルコール	×
	ベンゼン	△
	ペンタン	○
ホ	ホウ酸 (3%)	△ - ○
	ホルムアルデヒド (40%)	—
ミ	水	○
メ	メタノール	× - △
	メチルエチルケトン (MEK)	×
リ	硫化水素	—
	硫化水素ナトリウム (3%)	△ - ○
	硫酸 (20%)	×
	硫酸 (3%)	×
	硫酸アルミニウム (25%)	○
	硫酸アンモニウム (25%)	○
	リン酸 (3%)	△

○: 影響を受けにくい △: 多少侵される ×: 侵される
 *ここに含まれたデータはガイドラインとしての利用となり、製品を保証するためのものではありません。
 *上記のデータは一定の露出条件・室温環境での試験に基づいたものであり、実際の使用条件に基づいたものではありません。耐化学薬品性は露出時間・温度に依存します。

	薬品名	ボルタベルト
イ	イースト菌	○
オ	お茶の葉	○
	オリーブ油	○
カ	果実類	○
	カシューナッツ	×
ク	クリーム	○
コ	香辛料	○
	穀物類	○
	コーヒー豆	○
	小麦粉	○
	米	○
サ	魚類	○
	砂糖	○
シ	塩・食塩	○
	脂肪	○
	食用油	○
	シロップ	○
	しょう油	○
ス	酢	○
ソ	ソース	○
ト	糖蜜	○
	トウモロコシ油	○
ニ	肉類	○
ハ	バター	○
	パン	○
ヒ	ピーナッツ油	○
	ビール	○
マ	マーガリン	○
	マヨネーズ	○
メ	綿実油	○
ラ	ラード	○

サニタリーベルトの
 特徴と主な用途
 サニタリーベルト
 製品ラインナップ
 品名の見方
 食品搬送
 物流一般搬送
 特殊搬送
 スーパー
 セラベルト
 急凍搬送
 ご使用に
 適定法設計方法
 ボルタベルト
 P&Sベルト
 サニタリーベルト
 設計資料特殊加工等
 参考資料
 用語集索引

ポルタベルトを安全にお使い頂くために

保管上の注意事項

- 直射日光や強い光を避けてください。黒色ポリエチなどを巻いて、保管してください。
- 風通しが良く低湿度、温度30℃未満の場所で雨、水などがつかないように保管してください。
- 大量に積み重ねたり、強く折り曲げた状態にしないように、また、地面に直接置くことは避け「棚」「パレット」などの上に保管してください。
- 油や薬品、ゴムベルトとの接触は避けて保管してください。

ご使用上の注意事項

シンボルと用語	内 容
⚠ 危険	…… 取り扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う危険が切迫し生じることが想定される場合。
⚠ 警告	…… 取り扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合。
⚠ 注意	…… 取り扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。

1 機能・性能上留意点

- ⚠ 警告 ● カタログ類に記載されている許容範囲（プリー径、張力、温度、耐薬品など）外では、使用しないでください。
- ⚠ 警告 ● 未包装の食品を搬送する場合は、食品衛生法（厚生省告示370号および85号）に適合しているベルトをご使用ください。

2 保管・輸送

- ⚠ 警告 ● 火気は厳禁です。
- ⚠ 警告 ● 重量のあるベルトは、倒れたり、転がらない様、適切な治具やストッパーを用いて保管してください。
- ⚠ 注意 ● ベルトは直射日光や高温、多湿な場所を避け、布、シートなどでカバーして保管してください。
- ⚠ 注意 ● 異常な歪みを与えた状態での保管・輸送をしないでください。

3 ベルト取付け時および日常の使用時の留意点

- ⚠ 危険 ● コンベヤ運転中は、ローラやプリーなどに、衣服や体の一部を巻き込まれたり、挟み込まれない様にしてください。
- ⚠ 危険 ● ベルトの取付け・補修は、必ずコンベヤと関連装置の電源を切ってから行ってください。
- ⚠ 警告 ● ベルトをクリーニング（清掃）する場合は、人体に有害な薬品は使用しないでください。

4 工事（取付け・ジョイント）関連

- ⚠ 警告 ● 溶剤や接着剤を使用する時は、十分換気をしてください。また、作業現場での火気は厳禁です。
- ⚠ 警告 ● 溶剤や接着剤を現場に放置しないでください。
- ⚠ 注意 ● ベルトメーカーが定めている材料、方法、手順に従って、工事（取付け・ジョイント加工など）を行ってください。

5 ポルタベルトをご使用中に以下の状態となった場合には、

ベルトを取り替えるか、当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。

- ⚠ 警告 ● ベルトのジョイント部に亀裂、またはその兆候が生じた場合。
- ⚠ 警告 ● ベルト端部（耳部）にカット傷が生じ、その部分が進展している場合。
- ⚠ 警告 ● 運搬物への異物混入を避ける用途でご使用の場合には、フレームガイド部で摩擦粉が発生した場合。

6 使用済み品の取扱い

- ⚠ 注意 ● 産業廃棄物として、適法に処分してください。
- ⚠ 警告 ● 火気のある場所に放置しないでください。

PSベルト®

特殊な主要部品

部品交換

品名の発行

食品搬送

用途 物産一般搬送

用途 特殊搬送

スラベル
用途 急傾斜搬送

急傾斜搬送

ご使用に

選定方法設計方法

ポルタベルト

ポルタベルト

設計資料特殊加工など

参考資料

用語集索引